**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ТЕЗИСОВ НА ВСЕРОССИЙСКУЮ КОНФЕРЕНЦИЮ ПО НАНОМАТЕРИАЛАМ**

И.И. Иванов 1\*, П.П. Петров 2, С.С. Сидоров 1,2

*1 Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук, Москва, Россия*

2 *Московский государственный университет им. М. В. Ломоносова, Москва, Россия*

*\*ii.ivanov@mail.ru*

Тезисы на русском языке, не более 2 полных страниц формата А4, должны быть набраны в редакторе Word, шрифт Times New Roman, размер – 12, межстрочный интервал – 1, красная строка – 1 см, выравнивание текста – по ширине. Заголовок печатается по центру заглавными буквами жирным шрифтом, далее Ф.И.О. автора(ов) – обычным шрифтом, а название организации, страна, адрес электронной почты автора(ов) – курсивом. Параметры страницы – поля сверху, снизу, слева и справа по 2 см, ориентация страниц – книжная.

Графики и таблицы включаются в текст в виде рисунков (jpg). Упоминания рисунков и таблиц в тексте приводятся до их появления (Рисунок 1, Таблица 1). Ссылки на литературу приводятся в тексте в квадратных скобках [1, 2].

|  |  |
| --- | --- |
|  | E:\Zinc\1 Результаты\КВД\Zn-1Mg-0.1Ca\View7.bmp |
| а | б |

Рисунок 1 – Структура исследуемого сплава до (а) и после (б) деформации

Таблица 1 – Механические свойства исследуемого сплава до и после деформации



Формульные выражения выполняются в «Редакторе формул» (Equation Editor) (1):

$σ\_{Т}= σ\_{0}+k\_{T}d^{-1/2}$ (1),

где *σ0* – напряжение трения, *kT* – константа текучести, *d* – размер зерна.

Наименование текстового файла должно содержать фамилию и инициалы докладчика, например: Иванов\_ВМ.doc. Для граждан России необходимо в обязательном порядке прислать графический файл с копией разрешения на публикацию (Иванов\_ВМ.jpg). Оригиналы разрешений на публикацию (только для граждан России) необходимо выслать по почте: 119334, Россия, Москва, Ленинский проспект 49, ИМЕТ РАН, Лаб. №18, О.В. Рыбальченко.

*Исследование проведено при финансовой поддержке гранта РНФ № хх-хх-ххххх.*

Список используемой литературы:

[1] И.И. Новиков. Теория термической обработки металлов. М.: Металлургия, 1974 г.

[2] H.F. Li, X.H. Xie, Y.F. Zheng et al. // Sci. Rep. 2015. V. 5. #10719.